



Forward. For all.

KI basierte Heizungssteuerung

Magna Steyr

10.10.2023







**Neue Chancen
für die Branche
bedeuten auch neue
Herausforderungen.**

Neue Strategien für eine neue globale Branche

- Nachhaltigkeit hat für Automobilhersteller heutzutage einen hohen Stellenwert
- Höhere Energiekosten können Produktionsprozesse gefährden
- Digitalisierung wird nicht nur in Fahrzeug wichtiger, auch in der Produktion



Mehr als 120
Jahre Erfahrung

4 Millionen
Fahrzeuge
gefertigt



32
unterschiedliche
Modelle für

11
OEMs

Frühere Highlights

Engineering



VinFast Sedan & SUV
Gesamtfahrzeug-
entwicklung



Renault Express
Gesamtfahrzeug-
entwicklung

Engineering & Manufacturing



BMW X3
2003–2010



Mercedes-Benz SLS
Lackierte Aluminium-
karosserie 2009–2014



Peugeot RCZ
2010–2015



MINI Countryman
2010–2016



MINI Paceman
2012–2016

Manufacturing



Voiturette
1906



Alpenwagen
1919



Chrysler 300 C
2005–2010



BMW 5er-Serie
2017–2023

Aktuelle Referenzen



Waymo
Integration von Waymos
Selbstfahrsystemen



Ineos Grenadier
Gesamtfahrzeug-
entwicklung



Sony VISION-S
Konzeptentwicklung



Mercedes-Benz G-Klasse
seit 1979



Arcfox αT
seit 2020



ARCFOX αS
seit 2021



Fisker Ocean
seit 2023



Ineos elektrisches Off-
roadfahrzeug
Produktionsstart 2026



BMW Z4
seit 2018



Toyota GR Supra
seit 2019



Jaguar E-PACE
seit 2017



Jaguar I-PACE
seit 2018

Complete Vehicles Leistungsspektrum

ENGINEERING



MANUFACTURING



Maßgeschneiderte Lösungen über das gesamte Leistungsspektrum

Weltklasse-Manufacturing

Nachhaltigkeit

Rohbau

Lack

Montage

Fertigungstechnik, Einkauf, Logistik, Qualität, SQA und IT



MAGNA IN
GRAZ
klimaneutral
seit 2022

Magna's Weg zu Net Zero

Ziele

- **20% Energie-Intensitätsreduktion bis 2027**
- **100% Strom aus erneuerbarer Energie**
100% in Europa bis 2025
100% global bis 2030
- **SBTi 2030 kurzfristige Verpflichtung**
42% Reduktion in Scope 1 und 2
25% Reduktion in Scope 3
- **SBTi 2050 Net Zero-Verpflichtung**
90% Reduktion in allen 3 Scopes



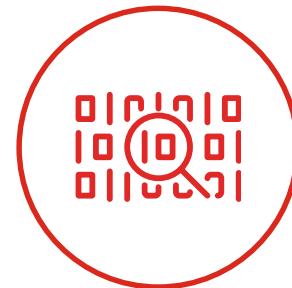
4 wesentliche Schritte für die Projektdefinition “Hallenheizung”



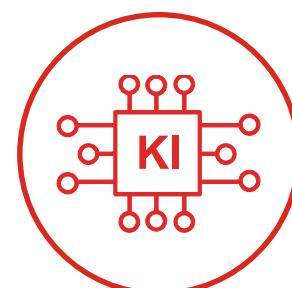
Bewusstsein und Engagement



Datenerfassung und Transparenz

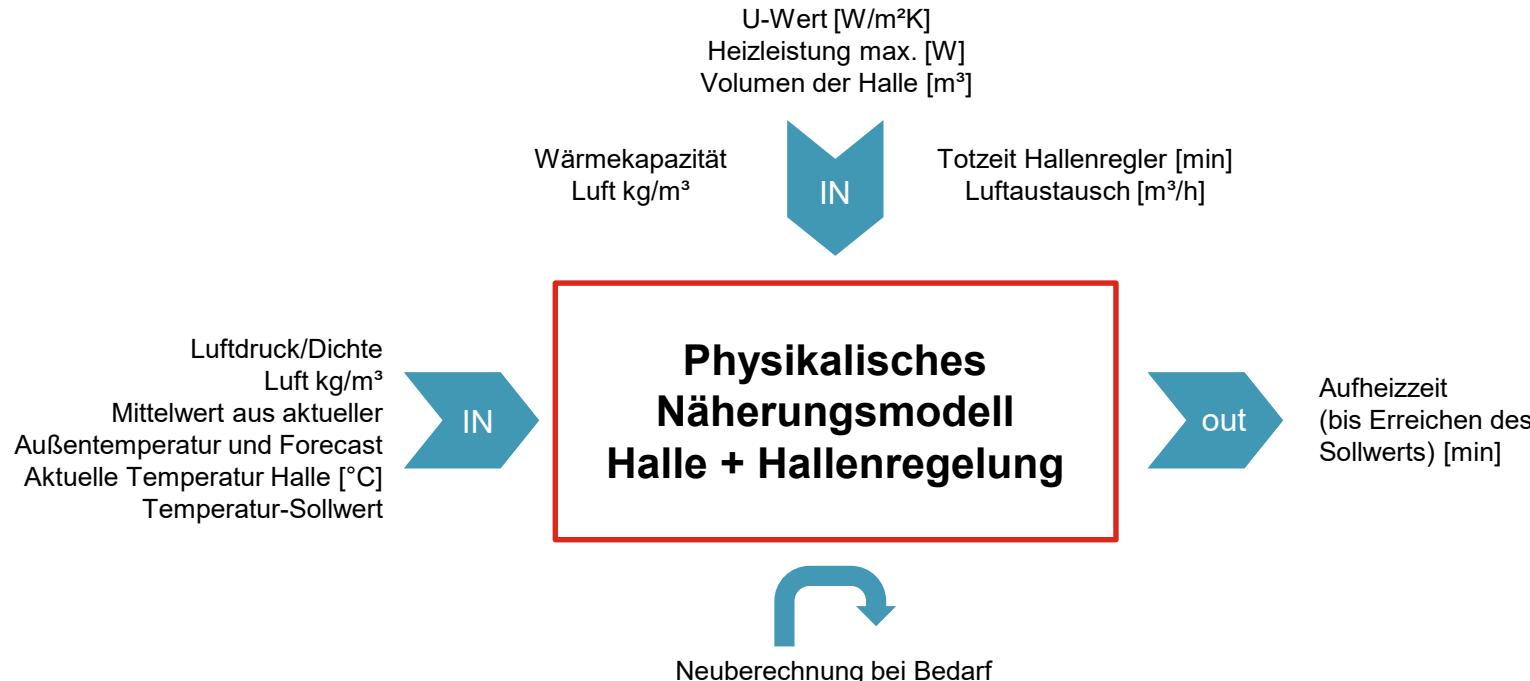


Potentialanalyse und Einsparungsziele

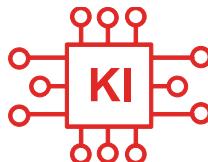


KI-Projekt zur Umsetzung

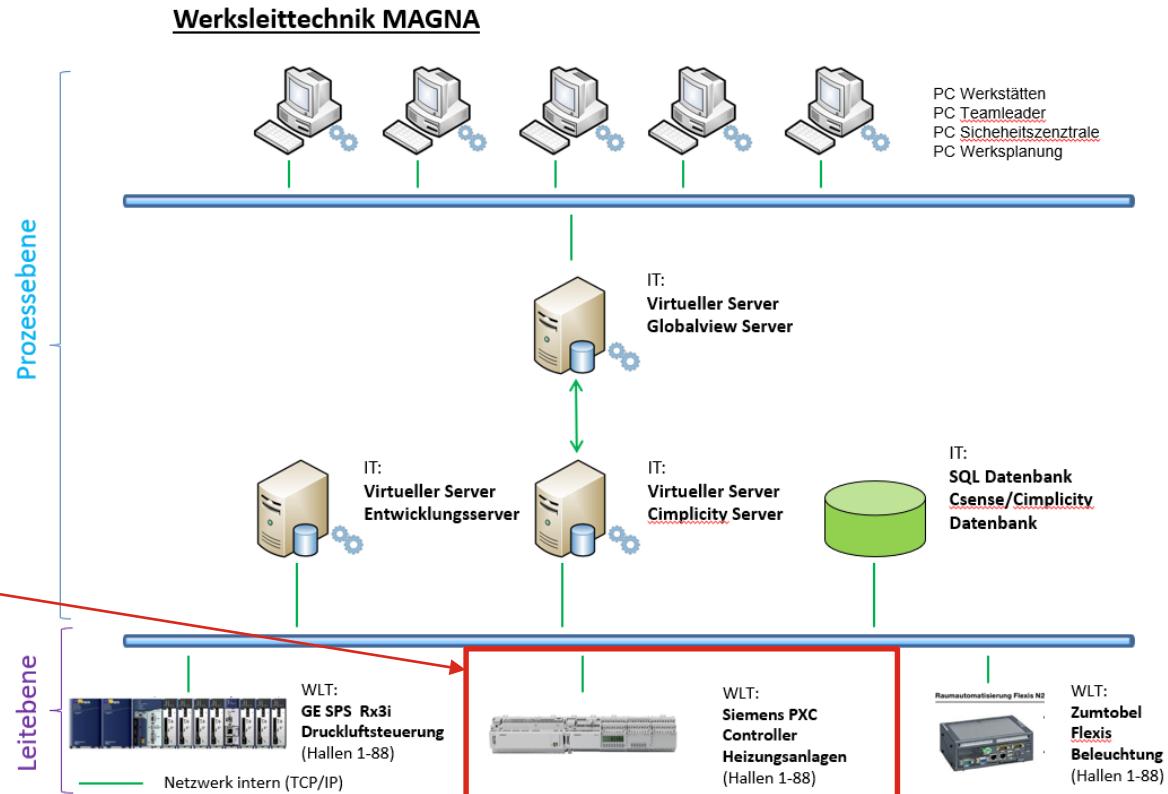
Einflussgrößen auf den Betriebszustand der Hallenheizung



Systemtopologie der Werksleittechnik



Vom reaktiven zu einem
KI-basiertem System



Umsetzung im Csense-Analytik und Systemarchitektur

Schichtdaten ➤

Sonderanforderungen ➤

Außentemperatur ➤

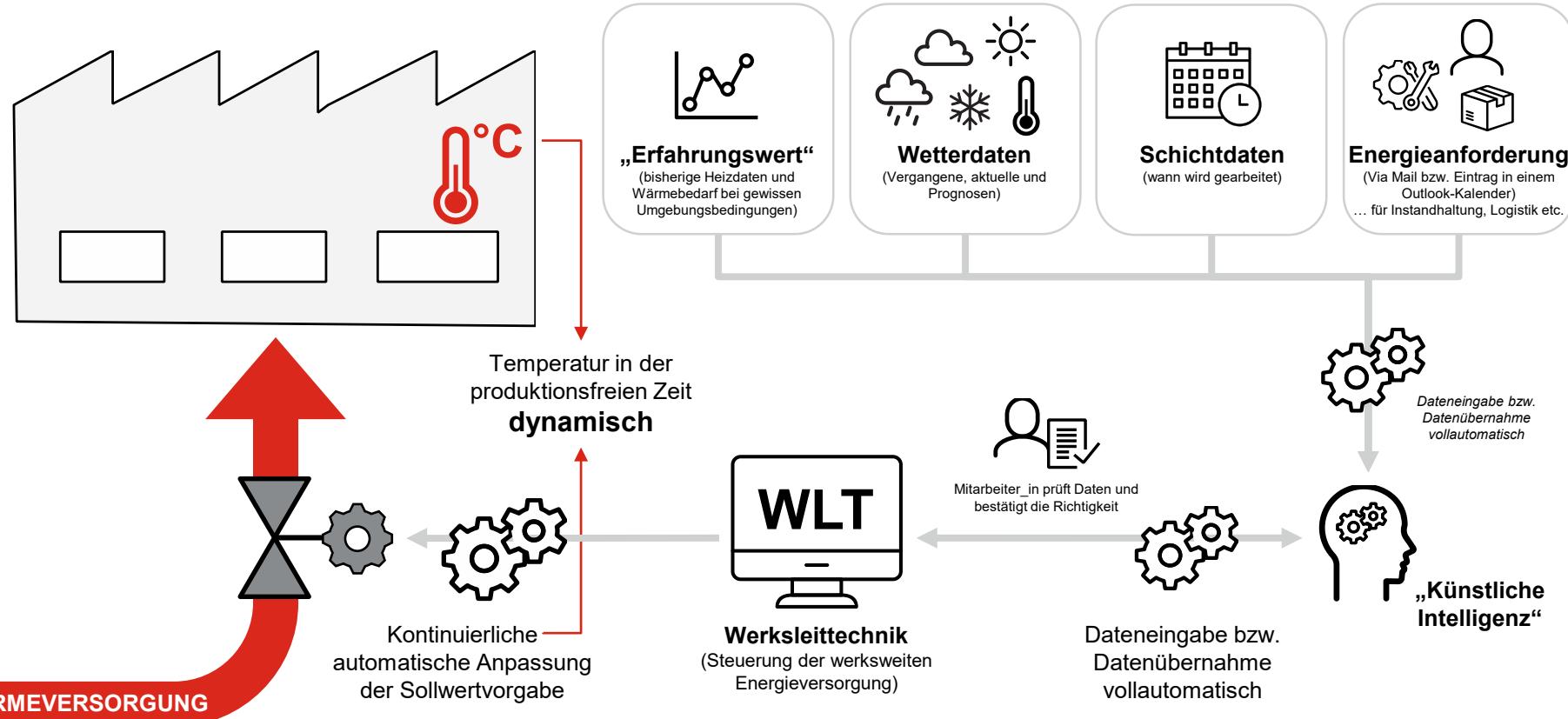
Hallentemperatur ➤

Wetterprognose ➤

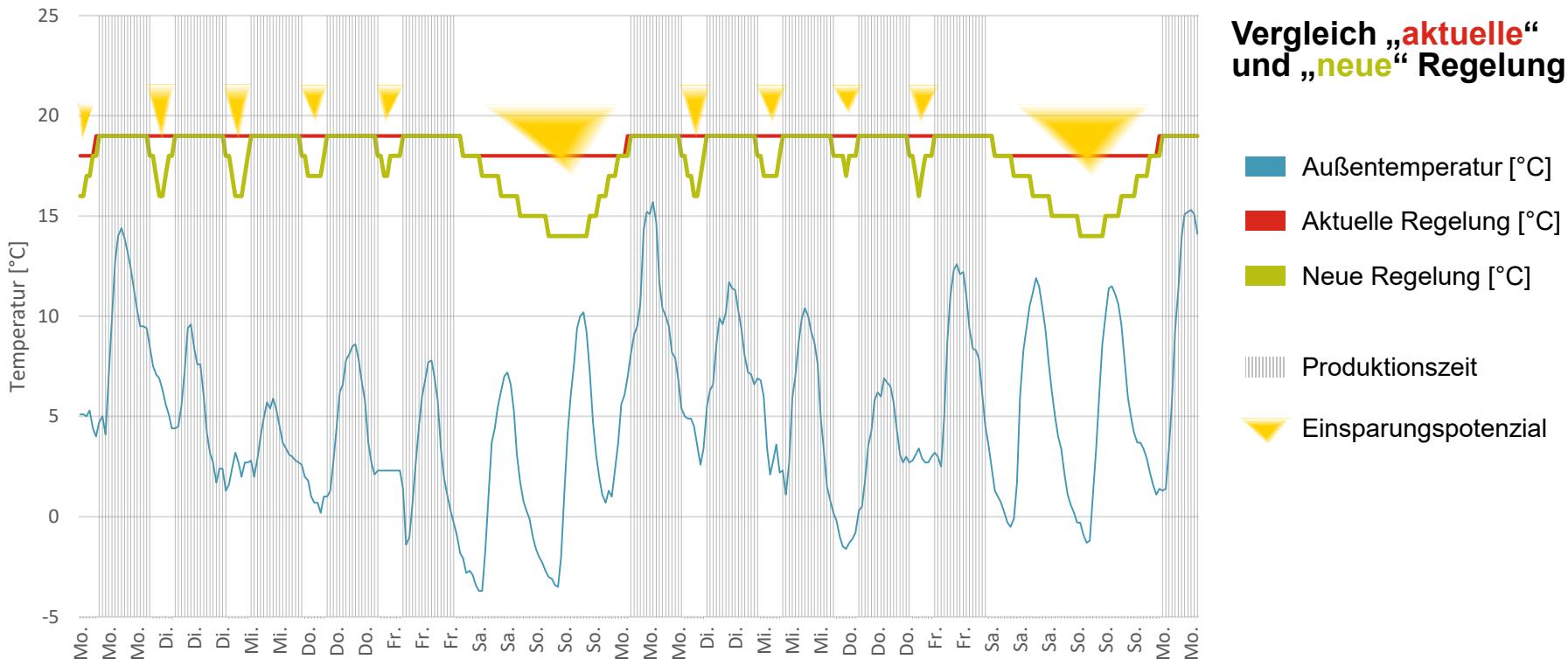


Einschaltzeit/
Sollwert

Realzustand der Umsetzung



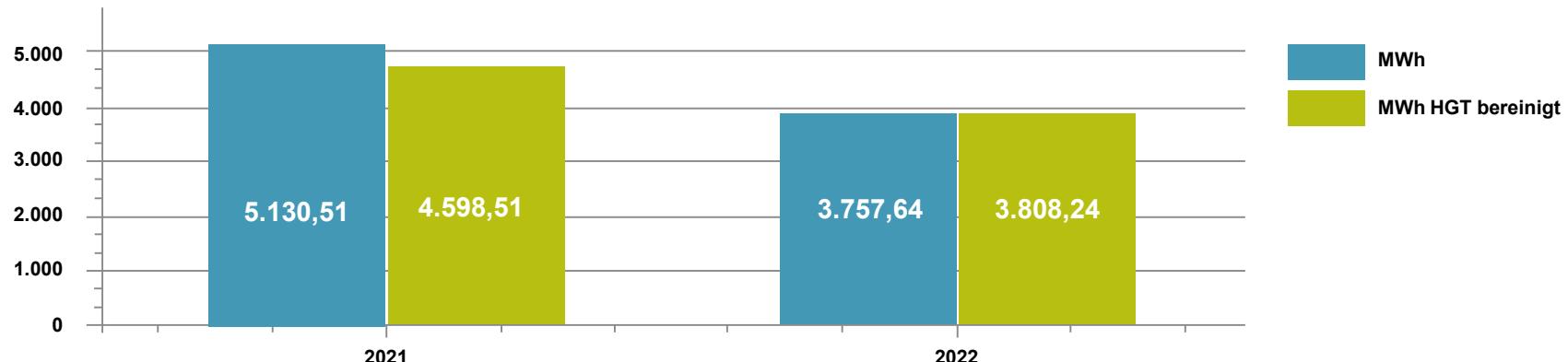
Einsparungsnachweis durch Energie-Monitoring



Einsparungsnachweis HGT bereinigt

Berechnung

Halle 01 Gesamt Neu



17% Einsparung konnte realisiert werden

Zusammenfassung

- Energieeinsparungen stehen in direktem Zusammenhang mit Emissionsreduktion
- KI-Projekt unterstützt den Net Zero-Weg von Magna
- Wirksamkeit ist nachweisbar
- Pilotprojekt ist skalierbar und mit Stufenplan weiter ausrollbar

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

ROMAN PÖLTNER

roman.poeltner@magna.com

Tel.: +43 (664) 88402111





MAGNA

Forward. For all.